

Ручной листогиб

Модель WF 2050/1.0

WF 2550/1.0

WF 3050/1.0

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

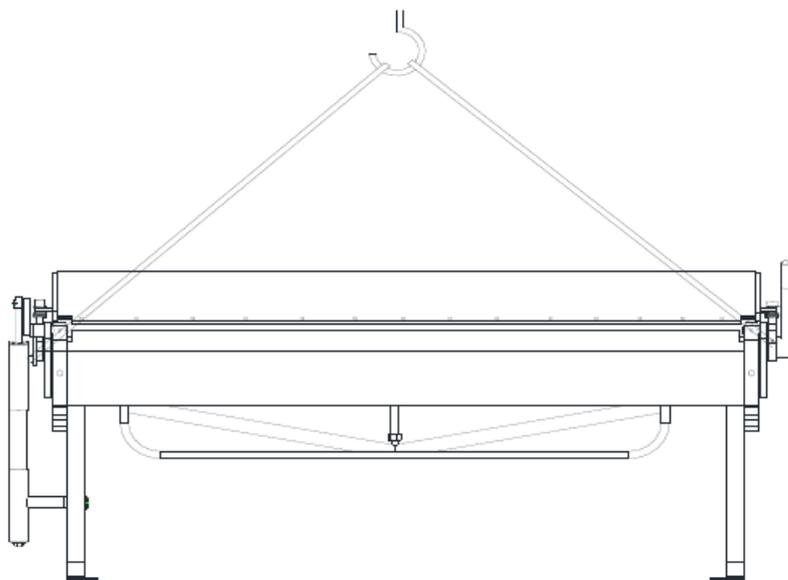
Модель	Рабочая длина	Толщина листа	Угол складывания	Вес нетто/вес брутто	Размер упаковки
WF 2050/1.0	2050 мм	1,0 мм	0-135°	500/582 кг	267x94x62 см
WF 2550/1.0	2550 мм	1,0 мм	0-135°	625/729 кг	327x94x62 см
WF 3050/1.0	3050 мм	1,0 мм	0-135°	770/891 кг	377x94x62 см

Сборка и установка

Машина поставляется на деревянном поддоне. Поднимите машину с деревянного поддона с помощью ремней и крана. Опорные ножки машины (задняя часть машины) прилагаются. Их необходимо установить на машину, чтобы она могла устойчиво стоять на полу. Чтобы использовать хорошее качество и точность машины, она должна быть установлена на ровном и устойчивом полу, где она может быть прикручен к полу через отверстия для болтов в ножках. После распаковки все защищенные от ржавчины детали необходимо очистить парафином (инструкция прилагается) и смазать бескислотным маслом.

Внимание

При установке опорных ножек необходимо придерживать верхнюю часть машины.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ О СОБЛЮДЕНИИ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Прежде чем приступить к сборке или эксплуатации, необходимо изучить руководство пользователя.
2. Изучите предупреждения, размещенные на машине и в данном руководстве. Несоблюдение всех этих предупреждений может привести к серьезным травмам.
3. Замените предупреждающие наклейки, если они потемнели или отклеились.
4. Эта машина разработана и предназначена для использования только надлежащим образом обученным и опытным персоналом. Если вы не знаете, как правильно и безопасно эксплуатировать машину, не используйте ее до тех пор, пока не пройдете соответствующее обучение и не получите необходимые знания.
5. Запрещается превышать номинальную мощность машины.
6. Перед началом работы снимите галстук, кольца, часы и другие украшения, а также закатайте рукава до локтей. Запрещается носить свободную одежду, а длинные волосы следует убрать. Рекомендуются использовать нескользящую обувь или противоскользкие полоски на полу.
7. Запрещается работать с этой машиной в состоянии усталости или под воздействием наркотиков, алкоголя или каких-либо лекарств.
8. Уберите регулировочные ключи и гаечные ключи. Возьмите за правило проверять, чтобы ключи и регулировочные гаечные ключи были извлечены из машины перед использованием.
9. Листовой металл имеет острые края. При работе с ними используйте кожаные перчатки.
10. Держите руки и пальцы подальше от зоны перед и сзади тормоза.
11. Во избежание опрокидывания необходимо закрепить устройство на полу.
12. Во время работы машины всегда держите защитные ограждения на месте. Если они снимаются для технического обслуживания, соблюдайте крайнюю осторожность и устанавливайте защитные ограждения на место сразу после завершения технического обслуживания.
13. Обеспечьте достаточное пространство вокруг рабочей зоны и неслепящее верхнее освещение.
14. Пол вокруг машины должен быть в чистоте, очищайте его от обрезков, масла и смазки.
15. Не подпускать близко детей и посторонних лиц.
16. Будьте внимательны при выполнении работы. Неосторожные действия могут привести к серьезным травмам.
17. Всегда сохраняйте равновесие, чтобы не упасть, запрещается прислоняться к движущимся частям. При выполнении любых операций с машиной не прилагайте чрезмерных усилий.
18. Используйте правильный инструмент с правильной скоростью и подачей. Инструмент или приспособление следует использовать только для выполнения предназначенной работы. Использование соответствующего инструмента позволит выполнить работу лучше и безопаснее.
19. Запрещается стоять на машине. Опрокидывание машины может привести к серьезным травмам.

Регулировка зазора:

Отрегулируйте зазор между гибочным и опорным ножом в зависимости от толщины листового металла. Выполните следующие действия:

1. Когда лист металла находится в свободном состоянии, ослабьте шестигранные гайки на обоих концах гибочной пластины (№8).
2. Отрегулируйте эксцентриковый болт (№7), чтобы переместить гибочный нож (№5) вперед или назад.
3. Убедитесь, что расстояние между передним краем гибочного ножа и передним краем опорного корпуса (№34) соответствует толщине листового металла.
4. После регулировки затяните шестигранные гайки (№8).
5. Отрегулируйте расстояние между передним краем опорного корпуса (№34) и краем гиба на гибочном корпусе (#22) с помощью регулировочной гайки на гибочном корпусе (№25).

Фиксация и выравнивание машины:

Для обеспечения плавности гибки надежно закрепите машину на ровной поверхности с помощью болтов.

Во время гибки:

- Поднимите верхнюю раму с помощью электрического переключателя управления, обеспечив свободное перемещение гибочной плиты вниз.
- Поместите заготовку на опорный нож и отрегулируйте угол и ширину гибки в соответствии с требованиями.
- Нажмите кнопку управления верхней рамой, чтобы зафиксировать заготовку на опорном ноже.
- Гибочная плита откинется вверх вокруг левой и правой поворотных осей, завершая процесс гибки.
- После гибки поднимите верхнюю раму и удалите обработанную заготовку.

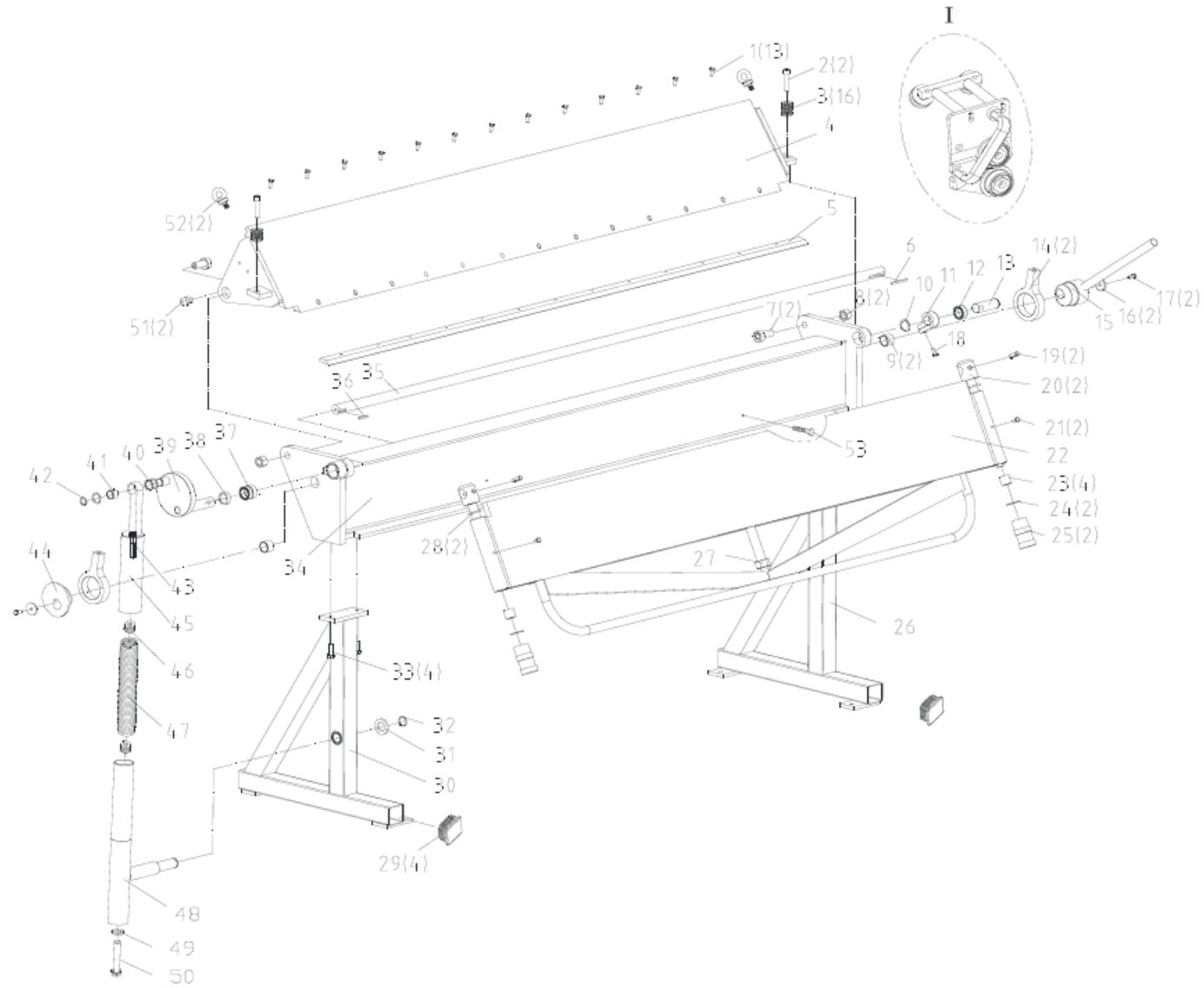
Использование ножа:

1. Расположите часть I ножа поперек рамы головки (№4).
2. Скользящая часть с подшипниками должна опираться на переднюю поверхность ножа (№5) и корпус гиба (№22).
3. Используйте рукоятку ножниц для завершения процесса резки.

Смазка и техническое обслуживание:

Вращающиеся и фиксирующиеся детали внутри машины должны иметь достаточное количество смазочного масла, а компоненты машины должны смазываться маслом для технического обслуживания каждый день.

Развернутый чертеж

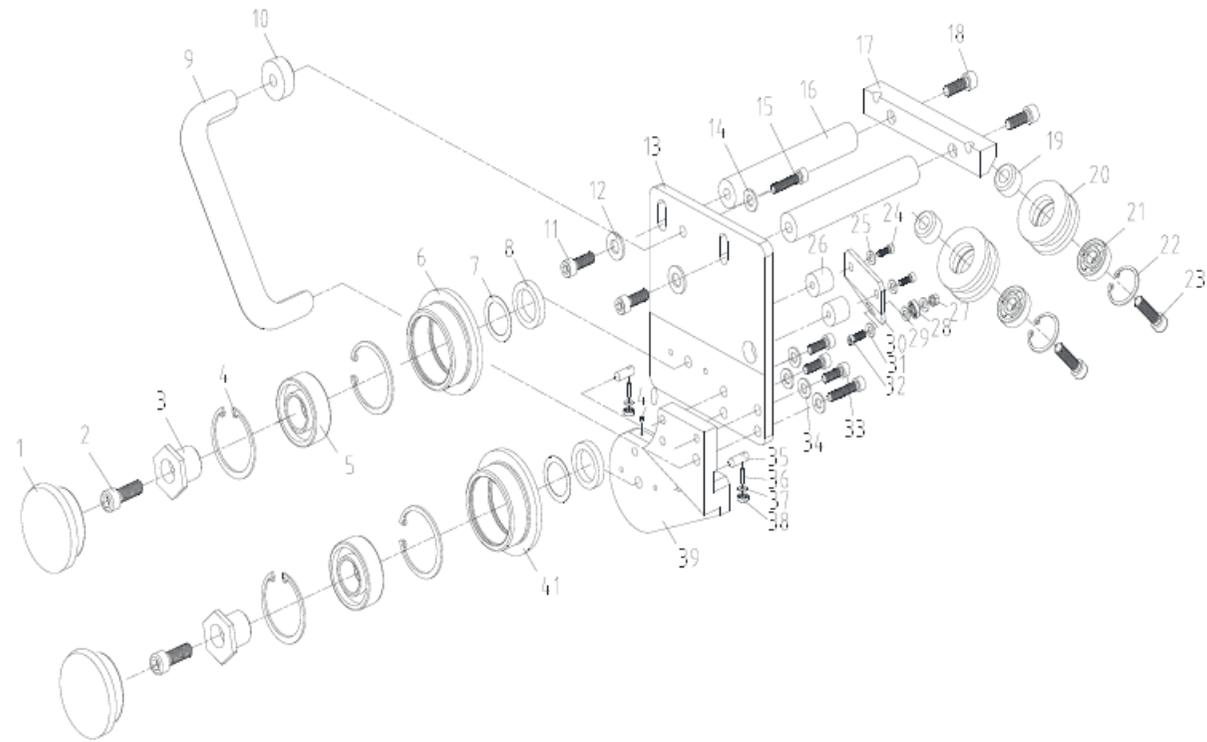


Список деталей для модели WF 2050/1.0

№	Позиция	Спецификация	Количество
1	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	M6X12	14
2	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	M12X55	2
3	ПРУЖИНА С БАРАШКОМ		16
4	ГОЛОВНАЯ РАМА		1
5	НОЖ		1
6	КЛЮЧ	8X45	1
7	ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ВИНТ		2
8	ГАЙКА	M12X55	2
9	ПОДШИПНИК SF-2	3025	2
10	ШАЙБА		1
11	ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЙ БЛОК		1
12	ПОДШИПНИК	RNA6905	1
13	КОНТАКТНЫЙ ВАЛ		1
14	ВРАЩАЮЩАЯСЯ ВТУЛКА		2
15	ЭКЦЕНТРИЧЕСКИЙ ШАР		1
16	БОЛЬШАЯ ШАЙБА		2
17	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	M8X20	2
18	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	M8X21	1
19	ШТИФТ КОЛУМНАРА	12X50	2
20	ВРАЩАЮЩАЯСЯ ОПОРА		2
21	БОЛТ	M8X16	2
22	СКЛАДНОЙ КОРПУС		1
23	ВТУЛКА		4
24	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	20	2
25	ГАЙКА		2
26	ПРАВая ОПОРА		1
27	ГАЙКА	M20	1
28	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	25X3,55	2
29	ПЛАСТИНА БОЛКА		4
30	ЛЕВАЯ ОПОРА		1
31	ПЛОСКАЯ ШАЙБА		1
32	КОЛЬЦО	30	1
33	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	M10X25	4
34	ОПОРА		1
35	ДЛИННЫЙ ВАЛ		1
36	КЛЮЧ	8X25	1
37	ПОДШИПНИК	RNA6905	2
38	КРЫШКА КОРОТКОГО ВАЛА		1
39	КОРПУС ЭКЦЕНТРИКА		1
40	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	24	3
41	ПОЛИАМИДНАЯ ПОДУШКА		1
42	КОЛЬЦО	25	1
43	ВИНТ	M12X40	1
44	ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ РУКОЯТКА (ЛЕВАЯ)		1
45	ВЕРХНИЙ СОЕДИНИТЕЛЬ		1
46	СПИРОЧКА		2
47	БОЛЬШАЯ ПРУЖИНА		1

48	НИЖНИЙ РАЗЪЕМ		1
49	ШАЙБА	12	1
50	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	M12X60	1
51	МАСЛОСБОРНИК	M8X1	2
52	ВИНТ	M12	2
53	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	M8X50	2

НОЖ



№	Позиция	Спецификация	Количество
1	КРЫШКА ПОДШИПНИКА		2
2	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	M10X30	2
3	ЭКЦЕНТРИЧЕСКИЙ ШАФТ	45	2
4	КОЛЬЦО	52	4
5	ШАРОВОЙ ПОДШИПНИК	4205	2
6	ВЕРХНИЙ РЕЗЕЦ	T10	1
7	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ШАЙБА		2
8	ПРОСТАВКА	45	2
9	ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ РУКОЯТКА	GN565-26-160	1
10	ВАЛ ВТУЛКИ	7A04	1
11	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	M10X30	2
12	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	10	2
13	ОСНОВНАЯ ПЛАТА	7A04	1
14	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	8	2
15	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	M8X40	2
16	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ	7A04	2
17	СТОЙКА	7A04	1
18	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	M10X30	2
19	ОПОРНАЯ КОЛОДКА	7A04	2
20	ШКИВ		2
21	ШАРОВОЙ ПОДШИПНИК	6200-2Z	2
22	КОЛЬЦО	30	2
23	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	M10X40	2
24	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	M6X40	2
25	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	6	2
26	ПРОРЕЗЬ ВАЛА	7A04	2
27	ВИНТ	M10	1
28	ШАРОВОЙ ПОДШИПНИК	6200-2Z	1
29	ФАЛЬЦЕВАЯ ШАЙБА	10	2
30	СГИБАЮЩАЯ ПЛАСТИНА	Q235A	1
31	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	10	1
32	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	M10X30	1
33	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	M8X25	3
34	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	8	3
35	ВАЛ	Q235A	2
36	ШТИФТ	5X18	2
37	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	5	2
38	ПОДШИПНИК	625-2Z	2
39	ФИКСИРОВАННАЯ СКОБА	ZG30	1
40	ВИНТ	M5X6	2
41	НИЖНИЙ РЕЗЕЦ	T10	1